

**CERTIFICATO DI TARATURA N. 1500802DRI**

pag 1 di 2

<b>Data di emissione</b>	2015-01-28
<b>Destinatario</b>	LARES di Claudio Lerici Regione Viazzi, 6 15010 Castelletto d'Erro AL
<b>Richiesta</b>	ACC.NS. OFF. n.: METBO0213308 - (MBO15E00029)
<b>in data</b>	2015-01-09
<b>Oggetto</b>	TEODOLITE
<b>Costruttore</b>	TECNIX
<b>Modello</b>	/
<b>Matricola</b>	4011421
<b>data delle misure</b>	2015-01-28
<b>Registro di lab.</b>	00802D-15

Il Laboratorio garantisce il mantenimento della riferibilità dei propri campioni alle unità SI e la correttezza metrologica delle procedure adottate dal laboratorio.

I risultati del presente Certificato di Taratura sono riferiti al solo dispositivo citato e non sono in nessun caso estendibili ad altri dispositivi anche se dello stesso modello.

E' ammessa la riproduzione conforme ed integrale del certificato, se autorizzato dal Destinatario. Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata dal KIWA CERMET ITALIA S.P.A.

Il Responsabile del Laboratorio

*Nicola Valentini*

KIWA CERMET ITALIA S.p.A. Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl

Sede legale: Via Cadriano 23 - 40057 - Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Tel. +39 051.459.3.111 - Fax +39 051.763.382 - laboratorio@kiwacermet.it - www.kiwacermet.it

P.I. 00627711203 - C.F. 03502820370

**CERTIFICATO DI TARATURA N. 1500802DRI**

pag 2 di 2

I risultati di misura riportati nel seguente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure N.

**PTT041**

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N.

**ID190**

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N.

**LAT 107 n.130184BPP**

**Condizioni ambientali di taratura:**

Le misure sono state eseguite nel laboratorio KIWA CERMET ITALIA S.P.A. alla Temperatura:  $20 \pm 0.5$  °C

**Sintesi della procedura di taratura:**

La taratura è stata eseguita prendendo riferimento dalla norma ISO 12857-2, in particolare vengono determinati i seguenti parametri:

- Deviazione standard di una direzione orizzontale (HZ) osservata in entrambi le posizioni frontali del cannocchiale:  $S_{ISO-TH-HZ}$
- Tale deviazione è stata determinata da una serie di misurazioni su cinque bersagli posizionati attorno allo strumento in laboratorio.
- Errore dello strumento nella misura dell'angolo verticale  $E_v$ , per entrambe le posizioni frontali del cannocchiale (A e B). Tale valore è dato dalla differenza tra il valore indicato dallo strumento e il valore dell'angolo di riferimento creato in laboratorio tramite una stazione campione posizionata in laboratorio

**Incertezza di taratura**

Le incertezze sotto riportata sono espresse con un coefficiente di copertura  $k=2$ , corrispondente ad un livello di probabilità del 95%

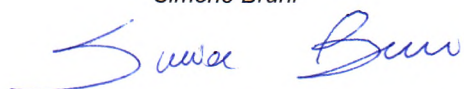
**Apparecchiatura in taratura:**

Costruttore:	TECNIX	Campo di misura:	400 gon
Modello:	/	Unità di formato:	5 mgon
Tipo:	DIGITALE	Risoluzione:	5 mgon

**Verifica di taratura**

PARAMETRI	VALORI OTTENUTI E INCERTEZZA/	mgon
<b>S ISO-TH-HZ</b>	3,8 ± 1,4	
	VALORI OTTENUTI E INCERTEZZA/	mgon
<b>E V-A</b>	3,0 ± 2,1	
<b>E V-B</b>	3,1 ± 2,1	

Il Tecnico  
Simone Bruni



Il Responsabile del Laboratorio  
Nicola Vicentini

